

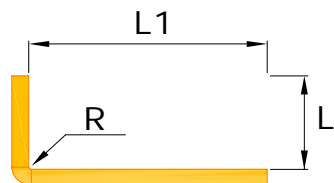


**Découpe laser  
Pliage tôles  
Roulage tôles  
Mécano-soudure  
Acier/Inox  
Aluminium**



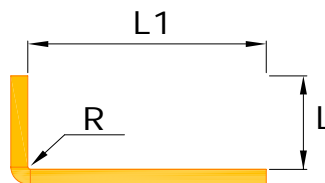
## Paramètres pliage

### Aluminium



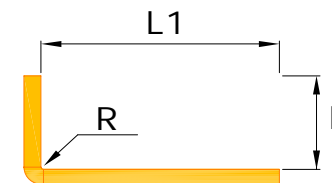
Epaisseur Tôle	Longueur Pli mini (L)	Rayon intérieur mini (R)
0,5 à 1	5,0 mm	1,0 mm
1,5	5,5 mm	1,0 mm
2 à 2,5	9,0 mm	2,6 mm
3	12,5 mm	3,5 mm
4 à 5	19,0 mm	6,0 mm
6 à 8	28,0 mm	8,0 mm
10	36,0 mm	13,0 mm

### Acier



Epaisseur Tôle	Longueur Pli mini (L)	Rayon intérieur mini (R)
0,5 à 1	5,0 mm	1,0 mm
1,5	5,5 mm	2,0 mm
2 à 2,5	9,0 mm	3,0 mm
3	12,5 mm	3,5 mm
4 à 5	19,0 mm	6,0 mm
6 à 8	28,0 mm	8,0 mm
10	36,0 mm	13,0 mm
15	40,0 mm	13,0 mm

### Inox



Epaisseur Tôle	Longueur Pli mini (L)	Rayon intérieur mini (R)
0,5 à 1	5,0 mm	1,0 mm
1,5	5,5 mm	2,0 mm
2 à 2,5	9,0 mm	3,0 mm
3	12,5 mm	3,5 mm
4 à 5	19,0 mm	6,0 mm
6 à 8	28,0 mm	8,0 mm
10	36,0 mm	13,0 mm
15	40,0 mm	13,0 mm

**Ces indications sont données sur la base des outillages les plus couramment utilisé chez UMS.  
Tout pliage hors limite devra faire l'objet d'une validation par nos services techniques.**